



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207252977 U

(45)授权公告日 2018.04.20

(21)申请号 201721290744.7

(22)申请日 2017.09.30

(73)专利权人 雨中鸟(福建)户外用品有限公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市东石镇  
金瓯工业区

(72)发明人 周迎迎 王美娥 杨小涛

(74)专利代理机构 泉州市潭思专利代理事务所  
(普通合伙) 35221

代理人 谢世玉

(51)Int. Cl.

A45B 11/00(2006.01)

A45B 25/06(2006.01)

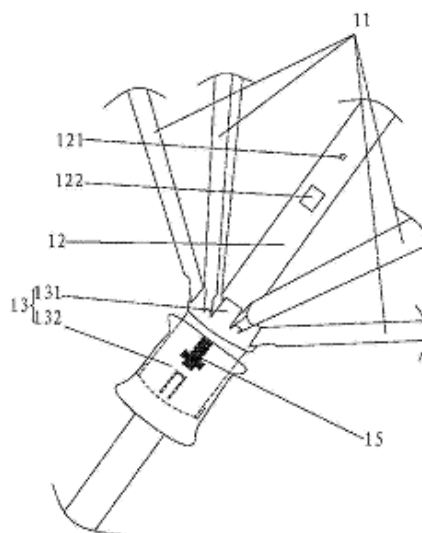
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)实用新型名称

一种安全型伞具用的滑动套件

(57)摘要

本实用新型提供一种安全型伞具用的滑动套件,其中,包括滑动套本体和安全套,该安全套的内径大于滑动套本体的内径且安全套设在所述滑动套本体的外围,所述滑动套本体的内表面设有卡扣凹槽和两个套接凹槽,所述卡扣凹槽和两个套接凹槽均从滑动套本体的下端朝滑动套本体的上端竖直延伸设置,并且卡扣凹槽的长度小于套接凹槽的长度。本新型是用于安装安全型伞具的必要比较之一,具体用于推动伞下巢滑动。



1. 一种安全型伞具用的滑动套件,其特征在於,包括滑动套本体和安全套,该安全套的内径大于滑动套本体的内径且安全套设在所述滑动套本体的外围,所述滑动套本体的内表面设有卡扣凹槽和两个套接凹槽,所述卡扣凹槽和两个套接凹槽均从滑动套本体的下端朝滑动套本体的上端竖直延伸设置,并且卡扣凹槽的长度小于套接凹槽的长度。

2. 根据权利要求1所述的一种安全型伞具用的滑动套件,其特征在於,所述卡扣凹槽的深度小于套接凹槽的深度。

3. 根据权利要求1所述的一种安全型伞具用的滑动套件,其特征在於,所述两个套接凹槽的上端均设有组装凹槽,该组装凹槽与套接凹槽间隔设置并且组装凹槽的上端延伸至所述滑动套本体的上端。

4. 根据权利要求1所述的一种安全型伞具用的滑动套件,其特征在於,所述安全套的两端设有向外扩的挡位凸缘,所述安全套的外表面环设若干个手持凹槽。

5. 根据权利要求1所述的一种安全型伞具用的滑动套件,其特征在於,所述滑动套本体和安全套一体注塑成型。

## 一种安全型伞具用的滑动套件

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于伞具领域,尤其涉及一种安全型伞具用的滑动套件。

### 背景技术

[0002] 伞可用于遮阳和避雨,已是日常的生活常用品,而就一般传统操作伞面撑开及收合之构造而言,为一雨伞支杆连接套装置,该连接套装置是套合在伞中骨上,并且该连接套装置于伞中骨上滑动并在伞中骨内设置如铁片等凸状物,然而此种连接套装置在操作时须以手指按压设于伞中骨上的铁片,并推送滑动该连接套装置,让伞面撑开时伞下巢能固定在伞中骨上,从而实现控制伞面之撑开与收合动作,因此常造成使用者的手指被尖锐的铁片夹伤,存在安全隐患。鉴于此,申请人改变连接套装置的结构,放弃铁片的使用,设计一种方便收合的安全型伞具,传统伞直接推动伞下巢向伞上巢滑动,为提高安全性,该安全型伞具需设计供人手推滑的新式部件,遂有本案产生。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种安全型伞具用的滑动套件,应用于安全型伞具的组装。

[0004] 本实用新型是这样实现的:

[0005] 提供一种安全型伞具用的滑动套件,其中,包括滑动套本体和安全套,该安全套的内径大于滑动套本体的内径且安全套设在所述滑动套本体的外围,所述滑动套本体的内表面设有卡扣凹槽和两个套接凹槽,所述卡扣凹槽和两个套接凹槽均从滑动套本体的下端朝滑动套本体的上端竖直延伸设置,并且卡扣凹槽的长度小于套接凹槽的长度。

[0006] 进一步地,所述卡扣凹槽的深度小于套接凹槽的深度。

[0007] 进一步地,所述两个套接凹槽的上端均设有组装凹槽,该组装凹槽与套接凹槽间隔设置并且组装凹槽的上端延伸至所述滑动套本体的上端。

[0008] 进一步地,所述安全套的两端设有向外扩的挡位凸缘,所述安全套的外表面环设若干个手持凹槽。

[0009] 进一步地,所述滑动套本体和安全套一体注塑成型。

[0010] 采用上述技术方案后,本新型涉及一种安全型伞具用的滑动套件,与现有技术相比,有益效果在于,本新型是用于安装安全型伞具的必要比较之一,具体用于推动伞下巢滑动。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0012] 图2为伞下巢的侧面结构示意图;

[0013] 图3为伞下巢与定位件的结构示意图;

[0014] 图4为定位件的结构示意图;

- [0015] 图5为伞支骨收合状态时定位件的状态图；
- [0016] 图6为伞支骨撑开状态时定位件的状态图；
- [0017] 图7为伞下巢的俯面结构示意图；
- [0018] 图8为滑动套的侧面剖视图；
- [0019] 图9为滑动套的俯面剖视图。
- [0020] 附图标记说明：
- [0021] 11、伞支骨；
- [0022] 12、伞中骨,121、定位孔,122、定位凸点；
- [0023] 13、伞下巢,131、巢盘部,132、套筒部,1321、第一贯穿槽,1322、第二贯穿槽,1323、转动槽,1324、卡扣部,1325、套接凸块；
- [0024] 14、滑动套本体,141、安全套,142、卡扣凹槽,143、套接凹槽,144、组装凹槽,145、挡位凸缘,146、手持凹槽；
- [0025] 15、定位件,151、第一定位块,152、第二定位块,153、轴耳。
- [0026] 附图标记说明：

### 具体实施方式

[0027] 为详细说明本实用新型的技术内容、构造特征、所实现目的及效果,以下结合实施方式并配合附图详予说明。

[0028] 参照图1-9所示,本新型提供一种安全型伞具用的滑动套件,该安全型伞具包括限位件、伞支骨11、伞中骨12、设在伞中骨12一端的伞上巢(图未示)以及套接在伞中骨12上的伞下巢13,该伞下巢13包括套筒部132和用于连接伞支骨11的巢盘部131。所述伞中骨12匹配定位件15设有定位孔121和定位凸点122,该定位孔121和定位凸点122靠近伞上巢设置,且定位孔121到伞上巢的距离小于定位凸点122到伞上巢的距离,即定位凸点122在定位孔121的上面,用于快速定位伞下巢13向上滑动的位置。

[0029] 所述定位件15转动卡接在所述套筒部132的筒壁上,具体地,所述定位件15包括相连的第一定位块151和第二定位块152,所述第一定位块151和第二定位块152垂直连接,该第一定位块151两侧设有轴耳153。所述套筒部132的筒壁上于靠近所述巢盘部131的位置匹配定位件15开设第一贯穿槽1321,该第一贯穿槽1321两侧设有转动槽1323,该轴耳153转动搭设在所述转动槽1323内,如此两个轴耳153能在转动槽1323内转动。伞面为收合状态时,定位件15处于如图所示状态,此时第一定位块151会阻碍滑动套本体14相对套筒部132向上滑动,进而滑动套本体14带动套筒部132顺着伞中骨12一起向上滑动;当伞面要撑开时,伞下巢13已然到达定位孔121,定位孔121为定位件15提供转动空间,使得定位件15向下转动90°呈现如图3、6所示状态,此时,第二定位块152落入所述定位孔121实现伞下巢13与伞中骨12的固定,第一定位块151置于所述第一贯穿槽1321内,伞中骨12表面表面无凸出物造成阻碍,滑动套可顺着套筒部132继续向上滑动与套筒部132相扣。

[0030] 为实现滑动套和套筒部132相扣,所述套筒部132的筒壁上开设第二贯穿槽1322形成卡扣部1324,该卡扣部1324凸出所述套筒部132的筒壁且卡扣部1324被挤压能产生弹性变形,所述滑动套的内表面匹配卡扣部1324设有卡扣凹槽142,具体地,所述卡扣部1324凸出所述套筒部132的筒壁的高度小于1mm,如此只要压缩1mm就能实现与筒壁保持平整,形变

量较小;更优选地,所述第二贯穿槽1322呈匚字型,使得卡扣部1324有较大的形变空间,并且卡扣部1324表面呈弧状,如此卡扣凹槽142能顺着弧状表面和卡扣部1324相扣和解扣,使得整个卡扣过程卡扣部1324更容易形变,达到省力的效果。从而卡扣部1324抵顶所述套筒部132的内表面,滑动到卡扣凹槽142时卡扣部1324通过滑动挤压即可直接扣入。

[0031] 为实现滑动套和套筒部132相套接,所述套筒部132的外表面设有套接凸块1325,滑动套件从下至上滑动套接在套筒部132上,定义滑动套件靠近巢盘部131的一端为上端,另一端则为下端。滑动套件包括滑动套本体14和安全套141,该安全套141的内径大于滑动套本体14的内径且安全套141设在所述滑动套本体14的外围,本实施例中,定位件15是直接搭设在第一贯穿槽1321上,与套筒部132没有连接,因此当滑动套套设在套筒部132上时,可通过安全套141围在定位件15的外围可防止定位件15脱落;另外,安全套141对套筒部132和定位件15均起到防损防尘的效果。

[0032] 所述滑动套本体14的内表面设有卡扣凹槽142和两个套接凹槽143,所述卡扣凹槽142和两个套接凹槽143均从滑动套本体14的下端朝滑动套本体14的上端竖直延伸设置,即卡扣凹槽142和套接凹槽143均为长方形槽,如图8所示,并且卡扣凹槽142的长度L1小于套接凹槽143的长度L2,如此,滑动套件能通过套接凸块1325嵌入套接凹槽143始终与所述套筒部132套接,当伞面收合状态时,定位件15凸出所述套筒部132可对滑动套本体14限位,使其无法再向前滑动,并且由于卡扣凹槽142长度比较短,因此此时卡扣凹槽142和卡扣部1324无法接触;当要撑开伞面时,该滑动套件向上推送定位件15转动沉入定位孔121,并且套筒部132抵顶定位凸点122后滑动套件继续通过套接凹槽143相对套筒部132向上滑动直到卡扣凹槽142抵压套接凸块1325,使得卡扣部1324嵌入卡扣凹槽142,从而滑动套本体14和与套筒部132相卡扣,实现伞支骨11呈撑开状态。

[0033] 优选地,所述卡扣凹槽142的深度小于套接凹槽143的深度,卡扣凹槽142深度更深可保证滑动套本体14和套筒部132始终牢固套接,而卡扣凹槽142深度较浅,更容易卡扣和解扣。

[0034] 优选地,所述两个套接凹槽143的上端均设有组装凹槽144,该组装凹槽144与套接凹槽143间隔设置并且组装凹槽144的上端延伸至所述滑动套本体14的上端,组装凹槽144和套接凹槽143的中心线保持一致,如此伞下巢13和滑动套本体14组装时,伞下巢13从滑动套本体14的上端通过套接凸块1325直接进入组装凹槽144,实现快速校准定位,最后只要直接加大力度就能让套接凸块1325从组装凹槽144扣入套接凹槽143,由组装凹槽144过渡到套接凹槽143使得整个组装过程简单迅速。

[0035] 优选地,所述安全套141的两端设有向外扩的挡位凸缘145,限制手指头两个挡位凸缘145之间,所述安全套141的外表面环设若干个手持凹槽146,手持凹槽146用于放置大拇指,即使安全套141采用光滑的塑料材质制作,两个结构配合也能让手指握持并推动滑动套时不易脱离滑动套件,更加省力。

[0036] 在实际生产中,所述滑动套本体14和安全套141一体注塑成型,只需要一个模具就可以成批大量生产、高效生产。

[0037] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利保护范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

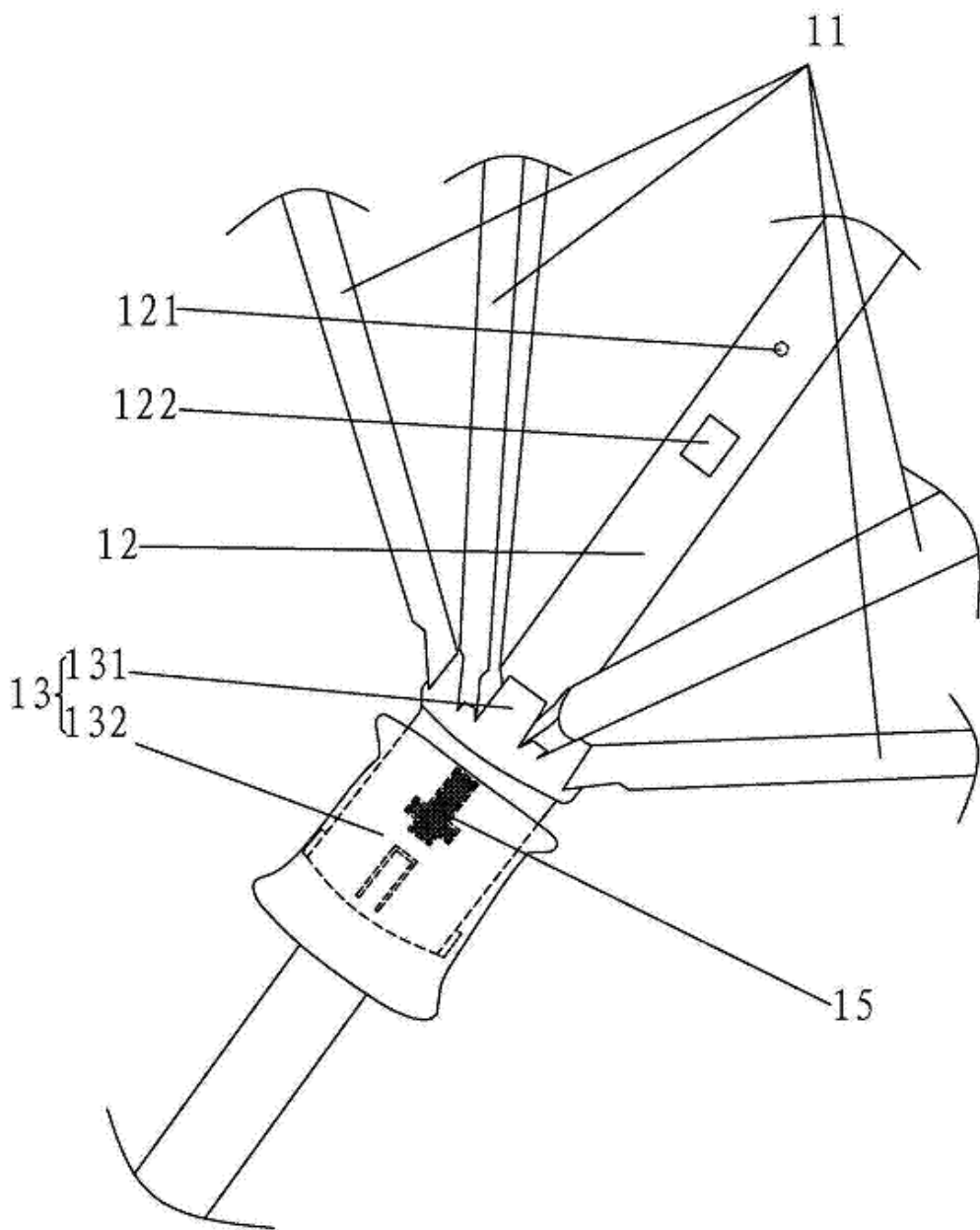


图1

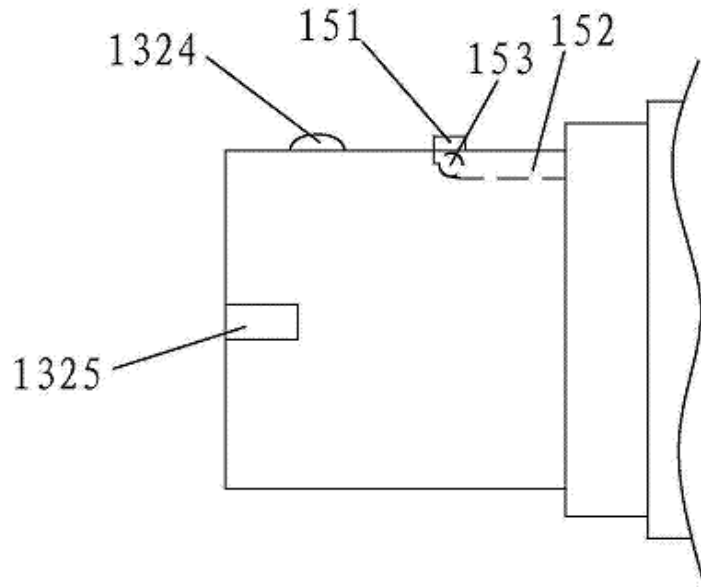


图2

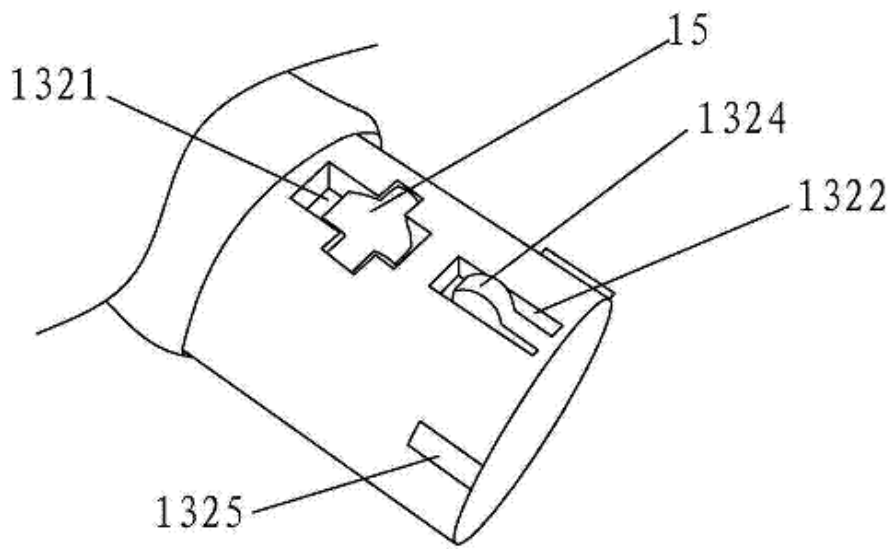


图3

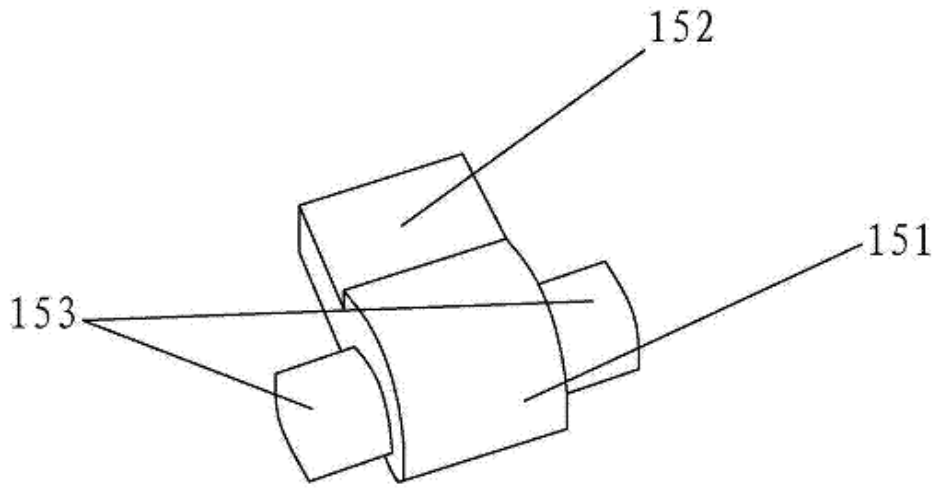


图4

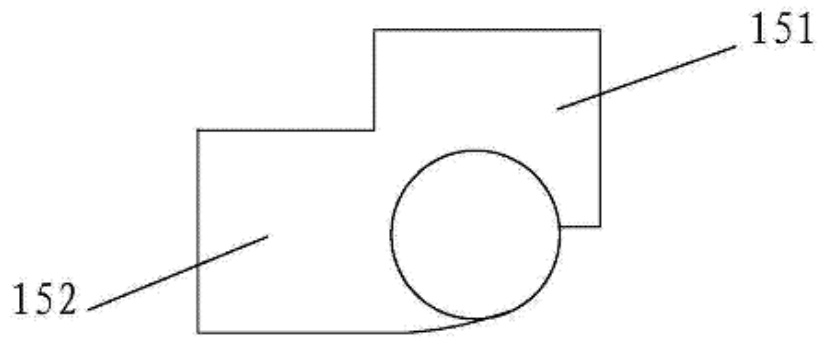


图5

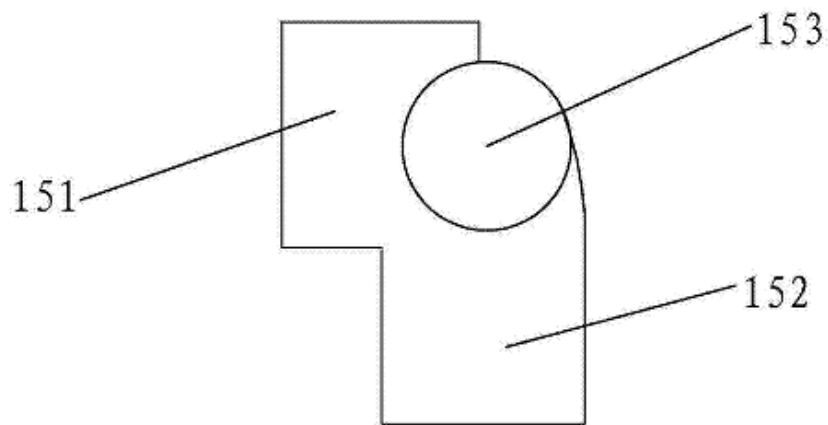


图6



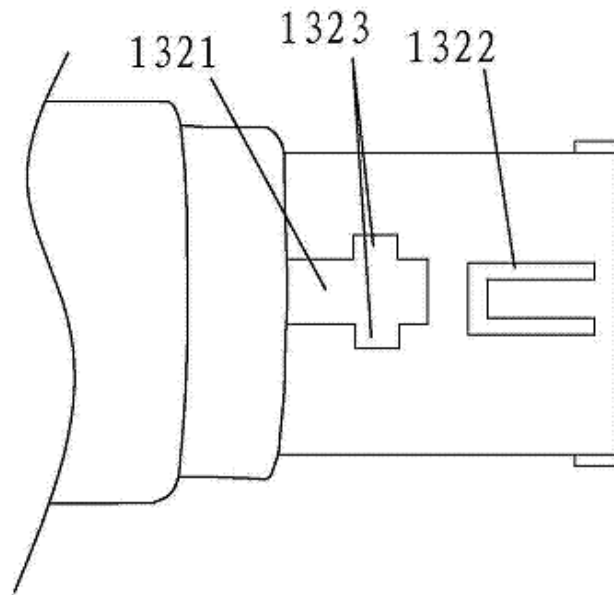


图7

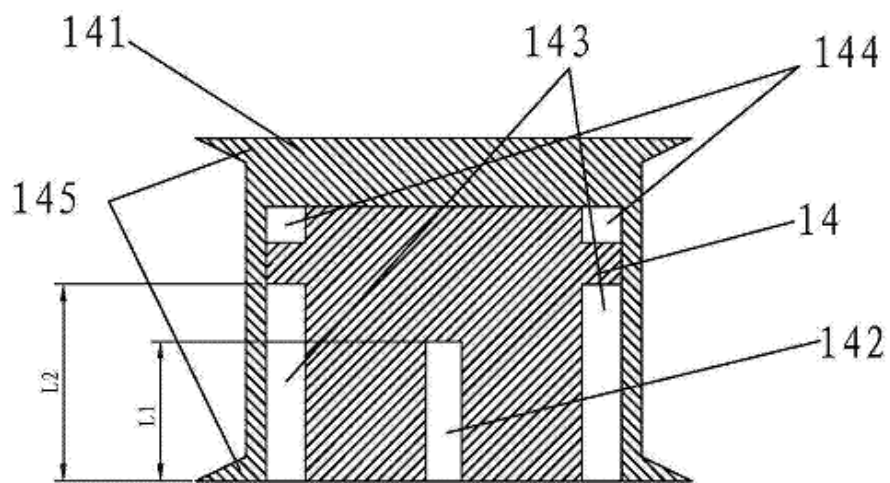


图8

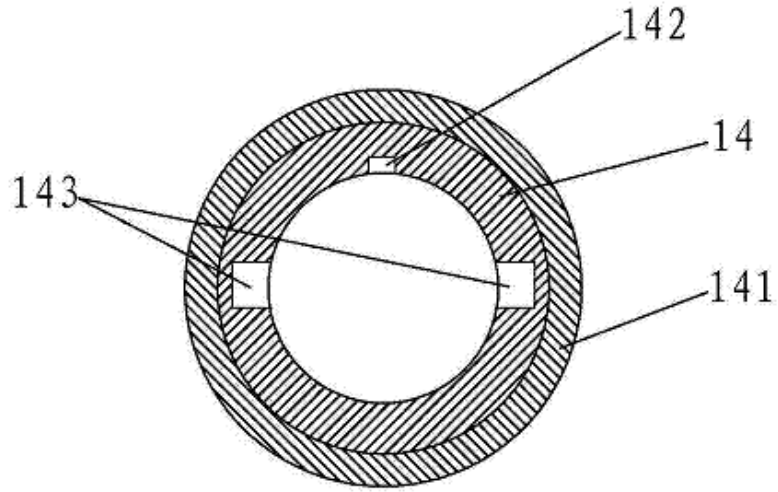


图9