



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207775552 U

(45)授权公告日 2018.08.28

(21)申请号 201721925134.X

(22)申请日 2017.12.30

(73)专利权人 福建优安纳伞业科技有限公司
地址 362200 福建省泉州市晋江市东石镇
金瓯村工业区

(72)发明人 蔡凯云 许沛联 丁敬堂

(74)专利代理机构 泉州市潭思专利代理事务所
(普通合伙) 35221

代理人 谢世玉

(51) Int. Cl.

D06C 25/00(2006.01)

B65H 54/76(2006.01)

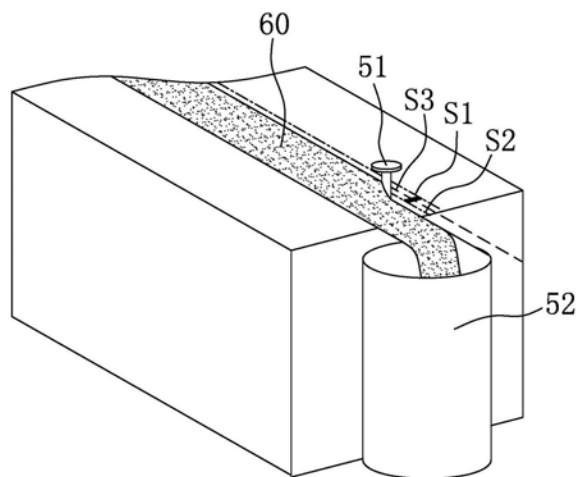
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种雨伞布压边机的自动收布机构

(57)摘要

本实用新型公开一种雨伞布压边机的自动收布机构,所述雨伞布压边机具有工作台面、边缘卷布机构、压边机构以及用于带动雨伞布依次通过边缘卷布机构和压边机构的输送机构;所述自动收布机构包括收布桶以及固定在工作台面上的阻隔钉,所述阻隔钉位于输送机构和收布桶之间,所述收布桶位于工作台面的下方,所述阻隔钉位于雨伞布左右偏摆位置的范围外且位于朝雨伞布实际所在的一侧。与现有技术相比,本实用新型不仅提升了对压边后的雨伞布进行收集的便利性和稳定性,而且还具有结构简单的特点。



1. 一种雨伞布压边机的自动收布机构,其特征在於,所述雨伞布压边机具有工作台面、边缘卷布机构、压边机构以及用于带动雨伞布依次通过边缘卷布机构和压边机构的输送机构;所述自动收布机构包括收布桶以及固定在工作台面上的阻隔钉,所述阻隔钉位于输送机构和收布桶之间,所述收布桶位于工作台面的下方,所述阻隔钉位于雨伞布左右偏摆位置的范围外且位于朝雨伞布实际所在的一侧。

2. 如权利要求1所述的一种雨伞布压边机的自动收布机构,其特征在於,所述收布桶的一侧边缘至少平齐或突出于所述阻隔钉。

一种雨伞布压边机的自动收布机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及雨伞配件的加工设备领域,具体涉及的是一种雨伞布压边机的自动收布机构,其可以确保收布的稳定性。

背景技术

[0002] 目前为了提高雨伞的美观程度,在不少雨伞伞面上还通常会设置有花边布条,所述花边布条一般都是采用车缝的方式来实现,为了实现对两侧同时进行车缝,目前基本上都要配置两台缝纫机,而且每台缝纫机均需要配置一个工作人员,如此在人力、物力以及时间方面均耗费很大,在目前日益激烈的竞争环境中,根本无法控制成本,急需创新,由此本申请了开发出了雨伞布压边机,其通过边缘卷布机构、压边机构和输送机构的设置,从而实现了自动压边,但是由于输送机构不可避免会存在一点点传动误差,从输送机构出来的雨伞布从微观上来看都是呈一定的偏摆,这样给尾端的收集带来了一定的困扰,有鉴于此,本申请人针对上述问题深入研究,遂有本案产生。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种雨伞布压边机的自动收布机构,其不仅提升了对压边后的雨伞布进行收集的便利性和稳定性,而且还具有结构简单的特点。

[0004] 为了达成上述目的,本实用新型的解决方案是:

[0005] 一种雨伞布压边机的自动收布机构,其中,所述雨伞布压边机具有工作台面、边缘卷布机构、压边机构以及用于带动雨伞布依次通过边缘卷布机构和压边机构的输送机构;所述自动收布机构包括收布桶以及固定在工作台面上的阻隔钉,所述阻隔钉位于输送机构和收布桶之间,所述收布桶位于工作台面的下方,所述阻隔钉位于雨伞布左右偏摆位置的范围外且位于朝雨伞布实际所在的一侧。

[0006] 进一步,所述收布桶的一侧边缘至少平齐或突出于所述阻隔钉。

[0007] 采用上述结构后,本实用新型通过在雨伞布左右偏摆位置的范围外设置有阻隔钉,而且所述阻隔钉位于朝雨伞布实际所在的一侧,如此可以确保所述阻隔钉一定能与完成压边处理的雨伞布接触,如此利用该阻隔钉的设计,可以确保雨伞布输出的一侧边缘位置,再配合收布桶的布置,可以确保向外输出的雨伞布均会自动进入到收布桶中,避免弄脏之后不便于后续加工。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型涉及自动收布机构应用在雨伞布压边机中时的立体结构示意图。

[0009] 图2为本实用新型涉及自动收布机构的结构示意图。

[0010] 图中:

[0011] 工作台面-10;边缘卷布机构-20;压边机构-30;

[0012] 输送机构-40;自动收布机构-50;阻隔钉-51;

[0013] 收布桶-52;雨伞布-60。

具体实施方式

[0014] 为了进一步解释本实用新型的技术方案,下面通过具体实施例来对本实用新型进行详细阐述。

[0015] 如图1所示,其为本实用新型涉及的自动收布机构50应用在雨伞布压边机中的示意图,所述雨伞布压边机具有工作台面10、边缘卷布机构20、压边机构30以及用于带动雨伞布60依次通过边缘卷布机构20和压边机构30的输送机构40。

[0016] 本实用新型的改进之处在于,所述自动收布机构50包括收布桶52以及固定在工作台面10上的阻隔钉51,所述阻隔钉51位于输送机构40和收布桶52之间,所述收布桶52位于工作台面10的下方,所述阻隔钉51位于雨伞布60左右偏摆位置的范围外且位于朝雨伞布60实际所在的一侧。在本实施例中,所述收布桶52的一侧边缘至少平齐或突出于所述阻隔钉51,如此可以确保雨伞布可以完全落入到收布桶52中,此外所述阻隔钉51位于靠近工作台面10边缘的位置,以确保雨伞布60不会再次变形回去。

[0017] 这样,本实用新型通过在雨伞布60左右偏摆位置的范围外设置有阻隔钉51,而且所述阻隔钉51位于朝雨伞布60实际所在的一侧,如此可以确保所述阻隔钉51一定能与完成压边处理的雨伞布接触,如此利用该阻隔钉51的设计,可以确保雨伞布输出的一侧边缘位置,再配合收布桶52的布置,可以确保向外输出的雨伞布均会自动进入到收布桶52中,避免弄脏之后不便于后续加工,也让本实用新型具有便于收集,收集稳定性强的特点。如图2所示,曲线S1为右侧最大偏摆位置,曲线S2为左侧最大偏摆位置,曲线S3为正常中心位置,所述阻隔钉51位于S2的外侧位置。

[0018] 上述实施例和图式并非限定本实用新型的产品形态和式样,任何所属技术领域的普通技术人员对其所做的适当变化或修饰,皆应视为不脱离本实用新型的专利范畴。

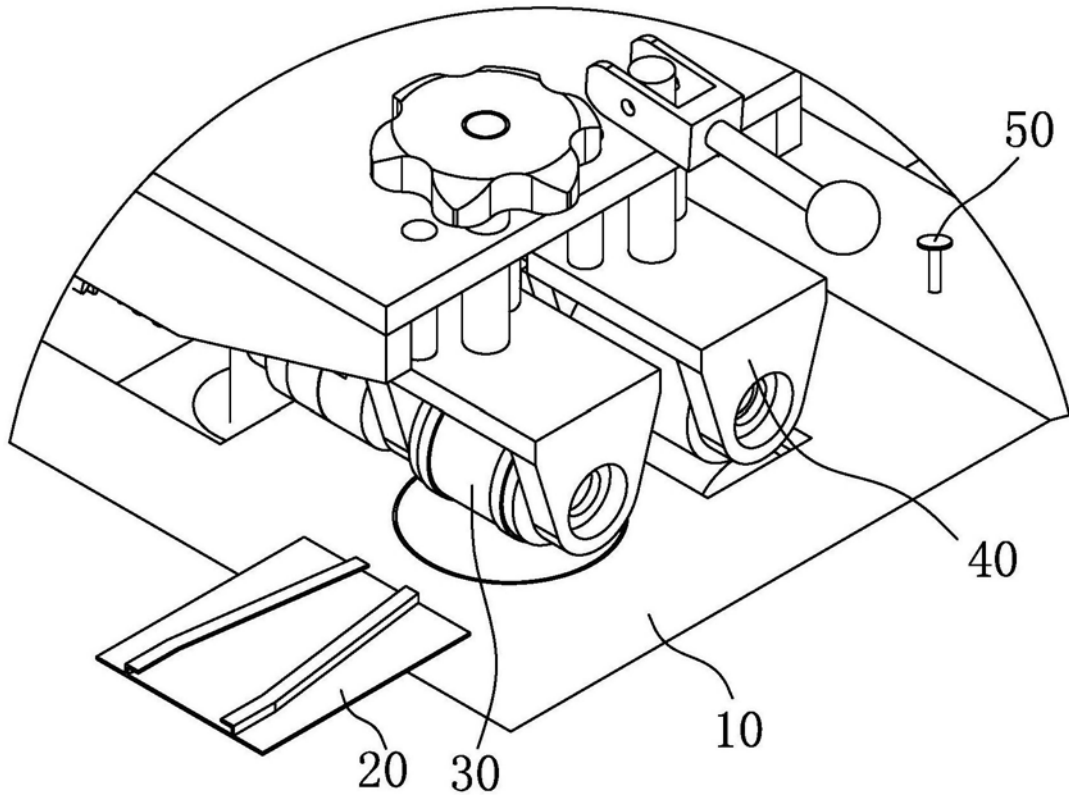


图1

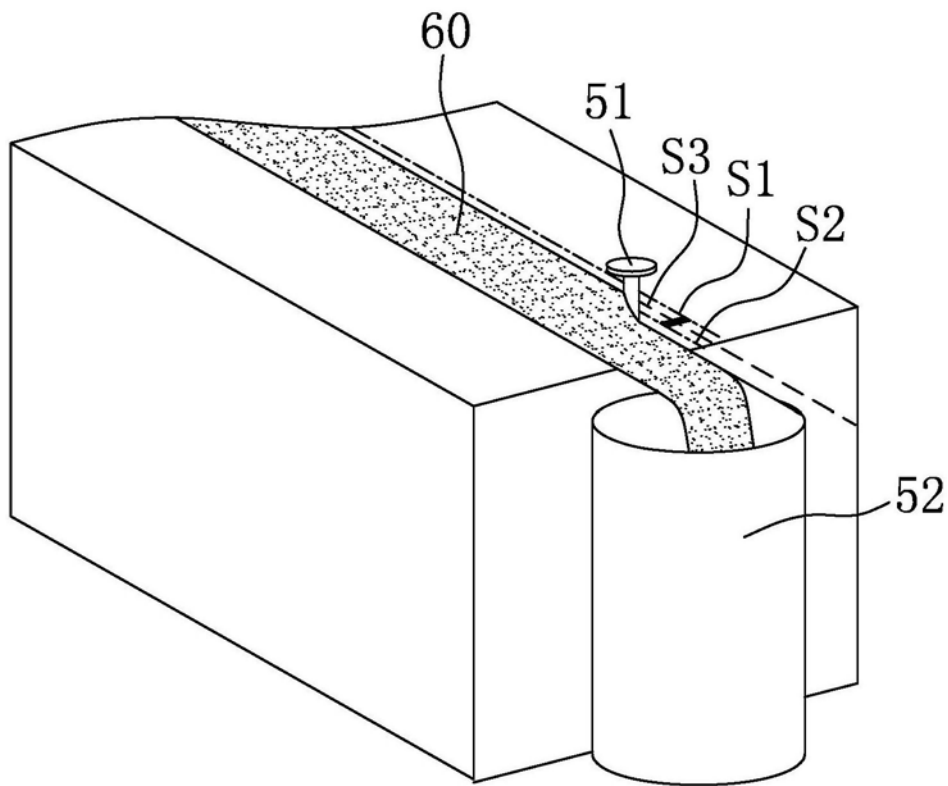


图2